



## IMPIANTO CHIARIFICAZIONE ACQUA serie "STARLIGHT"

L'impianto "STARLIGHT" è protetto da brevetto Europeo.

La tecnologia dello "STARLIGHT" consente l'estrazione dell'acqua dalle miscele di acqua/inchiostro – acqua/vernice – acqua/emulsione tramite un principio tecnico "brevettato ed innovativo" che non necessita di additivi chimici e utilizza un basso consumo energetico.

"STARLIGHT" si pone sul mercato con un'innovazione Green, separiamo con un principio innovativo acque inquinate da inchiostri, vernici ed emulsioni e otteniamo acqua chiarificata da riutilizzare nei processi produttivi ed un residuo composto esclusivamente dal prodotto primario.

"STARLIGHT" può essere dotata di un sistema a carboni attivi per permettere lo smaltimento dell'acqua nella rete cittadina.

Il funzionamento dello "STARLIGHT" non necessita di prodotti di consumo, né chimici né fisici. Questo significa che il prodotto trattato non subisce modifiche alla propria natura chimico/fisica originaria.

Processi costanti con grande stabilità, elevata affidabilità in condizioni operative difficili, la variabilità di concentrazione dell'acqua da trattare non comporta modifiche al settaggio macchina

### VANTAGGI "STARLIGHT"

- Nessun utilizzo di prodotti chimici e nessun stoccaggio degli stessi
- Nessun utilizzo di materiale di consumo e stoccaggio dello stesso
- Nessuna operatività da parte del personale interno per la gestione quotidiana dell'impianto (carico prodotti chimici, gestione del residuo, cambio materiale di consumo come sacchi o tappeti filtranti) e
- Nessuna operatività manuale da parte del personale interno per il settaggio macchina nel caso la concentrazione dell'inquinante vari in quanto "STARLIGHT" non utilizza additivi.
- Funzionamento completamente automatico H24
- Manutenzione sporadica e a costi contenuti
- Residuo ottenuto = prodotto primario

## STARLIGHT

### Caratteristiche STARLIGHT Standard

Descrizione	STARLIGHT 50	STARLIGHT 100	STARLIGHT 200	STARLIGHT 400
Capacità produttiva oraria	Max 50 lt/h	Max 100 lt/h	Max 200 lt/h	Max 400 l/h
Tensione	400V 3PH+N	400V 3PH+N	400V 3PH+N	400V 3PH+N
Consumo energetico	3.5 Kw	3.5 Kw	5 Kw	6 Kw
Consumo aria compressa	60 l/m a 5 bar	60 l/m a 5 bar	60 l/m a 5 bar	60 l/m a 5 bar
<b>Optional Applicabili:</b>				
Filtro a Carbone attivo completo di contro lavaggio automatico (abbattimento tensioattivi, idrocarburi e batteri)				
Filtro a Resina a letto misto completo di contro lavaggio automatico (abbattimento conducibilità)				
Nano filtrazione				

### Lay-out Starlight 50/100

RICAVATO DA:

INCHIOSTRO/VERNICE/EMULSIONE  
INK/PAINT/EMULSION

ACQUA CEPURATA  
CLEAN WATER

ACQUA DA TRATTARE  
WATER TO BE TREATED

Rev.	Data:	Dis:	Descr. Modifica:
<small>ACCORDAMENTI PER QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA DA 0,25/0,5/1/2/3/5/10/15/20/30/40/50/60/80/100/120/150/200/250/300/400/500/600/800/1000/1200/1500/2000/2500/3000/4000/5000/6000/8000/10000</small>			
<small>CONFRONTO VALORI DI QUALITÀ</small>			
Descrizione : <b>Assieme STARLIGHT 50/100</b>			
		Dimensioni:	Peso kg:
LMG GREEN s.r.l. Viale della Nazioni, 95 41100 MODENA - ITALY Tel.: +39 059 3184411 Fax: +39 059 3184402 E-mail: info@lmggreen.com		Stato materiale:	Data: <b>23/10/2023</b>
Trattamento superficiale:	Dis:	Scala: <b>1:25</b>	Sostituisce il:
Trattamento termico:	Commessa:	Qta:	Codice disegno:

La società proprietaria tutela i propri diritti a rigore di legge.

Senza autorizzazione scritta dalla proprietà, il presente disegno non potrà essere comunque copiato per la costruzione dell'oggetto rappresentato, né viene comunicato a terzi o riprodotto.

