



Gli impianti trattamento acqua modello "IDRA" sono stati progettati per soddisfare le esigenze di tutte le aziende che necessitano di trattare acque inquinate provenienti da processi industriali e riutilizzarle nel processo produttivo.

L'impianto consente la separazione dell'inquinante dall'acqua tramite un processo chimico-fisico (polvere flocculante) ed una filtrazione.

L'impianto è composto da una cisterna di reazione in cui l'acqua inquinata viene addizionata con polvere flocculante e tramite agitazione meccanica avviene la separazione e l'addensamento in fiocchi dell'inquinante.

Un filtro a tappeto consente la totale separazione tra l'acqua destinata al riutilizzo e il fiocco destinato allo smaltimento.

Due cisterne di servizio, una per il contenimento dell'acqua da trattare, l'altra per il ricevimento dell'acqua chiarificata, completano il lay-out dell'impianto.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- quadro elettrico a bordo macchina per la gestione dei settaggi.
- PLC con programma dedicato.
- possibilità di programmare più cicli in continuo, in totale autonomia, senza la necessità della presenza di un operatore.
- predisposto per controllo e diagnostica da remoto su dispositivi del cliente (predisposizione 4.0).
- carico automatico dell'acqua da trattare.
- dosatore polvere flocculante con sensore di controllo minimo livello.
- gruppo di filtrazione a tappeto con filtro a rotolo in tessuto non tessuto.
- **sicurezza** sensore di controllo esaurimento filtro a tappeto.
- **sicurezza** sensore di livello per il controllo del troppo pieno cisterna acqua da trattare.
- **sicurezza** sensore di livello per il controllo del troppo pieno cisterna acqua chiarificata.
- **sicurezza** sensore di livello per il controllo presenza polvere flocculante nel dosatore.
- altezza contenuta per facilitare la manutenzione dell'impianto e il suo trasporto.

MODELLI CHE OFFRIAMO

- Capacità di carico: 300 - 500 litri

IDRA

CARATTERISTICHE STANDARD

MODELLO	IDRA-300	IDRA-500
<i>Alimentazione elettrica</i>	400 V 3 PH + N 50 Hz	400 V 3 PH + N 50 Hz
<i>Consumo polvere flocculante</i>	2-4 g/l	2-4 g/l
<i>Produttività oraria</i>	100-300 l/h	200-500 l/h
<i>Potenza installata</i>	2,5 kw	2,5 kw
<i>Consumo aria compressa a 6 bar</i>	100 l/min	100 l/min
<i>Capacità cisterne di servizio</i>	1.000 lt/cad in PET	1.000 lt/cad in PET
<i>Capacità dosatore</i>	30 lt	30 lt

OPTIONAL

<i>Sistema di controllo e assistenza in remoto da parte del costruttore tramite linea LAN</i>
<i>Sistema di correzione del PH</i>
<i>Filtro a carbone con carboni attivi granulari per trattenere eventuali residui organici nell'acqua trattata</i>
<i>Filtro a resine a letto misto</i>
<i>Sistema automatico di riempimento dosatore polvere flocculante</i>
<i>Torbidimetro con sistema automatico di pompaggio dell'acqua nel serbatoio dell'acqua sporca</i>
<i>Compattatore fanghi</i>

MATERIALE DI CONSUMO

<i>Polvere flocculante</i>	Sacchi da 20/25 kg	Sacchi da 20/25 kg
<i>Correttore di PH liquido</i>	Fusti da 30 Kg	Fusti da 30 Kg
<i>Rotolo di tessuto non tessuto</i>	Rotolo 100 mt	Rotolo 100 mt